

# METAL (aluminium)



## 《用途》

- 監視用
- 映像用
- マシンビジョン用、顕微鏡

## 《加工内容》

- マシニング・旋盤・ダイカスト
- リード・カム
- ヘリコイド・ギヤ
- アルマイト、彫刻



材質Material		A6061、A6063、A5056、A2017			
一般寸法公差		0.5～6mm	6～30mm	30～120mm	120～400mm
		±0.05mm	±0.1	±0.15	±0.25
Φ		3～250mm			
長さ		1～220mm			
マシニング 旋盤 ダイカスト	角度	±30'			
	同心度	0.005～0.03mm			
	円周振れ	0.03mm			
	相互差（ザグリ等）	0.015mm			
	等分差（ザグリ等）	±2'～15'			
	平行度	0.01～0.015mm			
	直角度	0.005～0.015mm			
	円筒度	0.015CZ			
位置度		Φ0.02			
リード加工 カム加工	角度	±30'			
	同心度	0.005～0.03mm			
	円周振れ	0.03mm			
	溝幅（カム溝、リード溝）	±0.005～0.01mm			
	溝幅の均一度（リード溝、カム溝）	0.005～0.01mm			
	相互差（ザグリ、リード溝、カム溝）	0.01～0.015mm			
	等分差（ザグリ、カム溝、リード溝）	±2'～15'			
	平行度	0.01～0.015mm			
	直角度	0.005～0.015mm			
	輪郭度（リード溝）	0.01～0.02mm			
円筒度		0.015mm			
位置度		0.02mm			
ヘリコイド加工 ギヤ加工	条数	2～5条			
	角度	±30'			
	等分差（ザグリ）	±2'～15'			
	セット時スライスガタ	0.03～0.05			
	セット時ラジアルガタ	0.02			
	直角度	0.005～0.015mm			
	同心度	0.005～0.03mm			
	ギヤのマタギ歯厚	±0.015			
ギヤのマタギ歯厚（転移量）	±0.016				

※ご希望仕様により上記仕様は変わります。まずは、お問い合わせください。

株式会社光亜商事

TEL : 092-477-2252 FAX : 092-477-2253

E-mail : k-kinoshita@k-o-a.co.jp